



综合解决方案 **海洋**

# CPIC®

FIBERGLASS



海洋 玻璃纤维产品  
综合解决方案

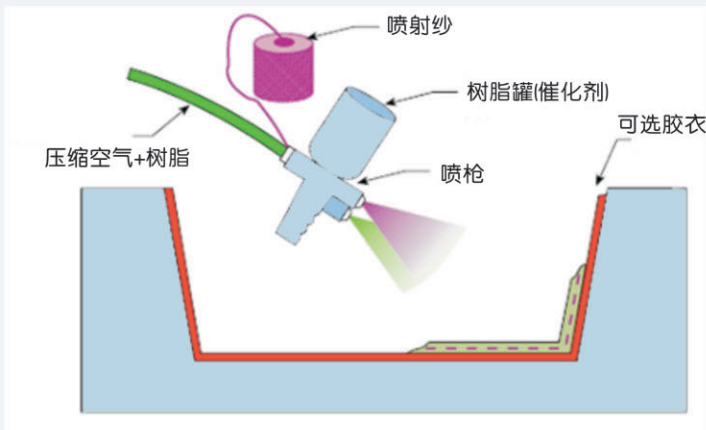
## 工艺描述

海洋领域主要运用手糊成型和喷射成型工艺，主要运用于游船，快艇等的船体及甲板上。

手糊成型又称接触成型，是用纤维增强材料和树脂胶液在模具上铺敷成型，室温（或加热）、无压（或低压）条件下固化，脱模成制品的工艺方法。

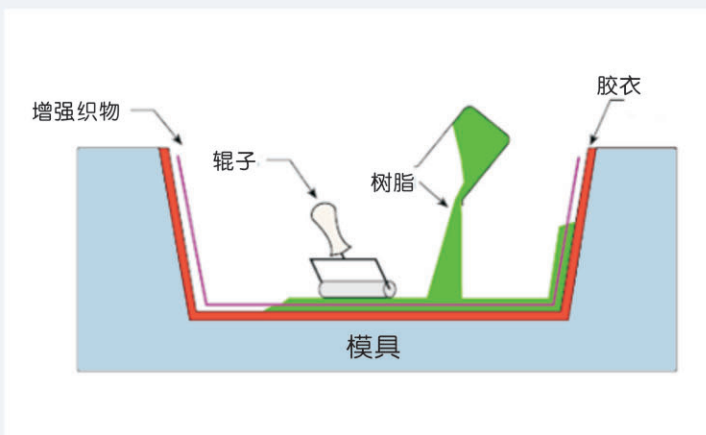
喷射成型：

原料：喷射纱，织物（短切毡，方格布，表面毡，复合毡，多轴向）。



### 喷射

纤维在手持喷枪里切断，然后向模具里定向喷涂催化了的树脂。沉积的材料在常压条件下固化。



### 手糊

树脂通过手工浸渍涂覆在方格布,经编织物或短切纤维毡上，制品在常压条件下固化。

## 合股纱 ■■■■■



## 产品代号表示方法

**ER 10 - 2400**

- ◆ 玻璃类型
- ◆ 线密度, tex
- ◆ 浸润剂牌号

## 产品简介



CPIC生产的用于喷射合股无捻粗纱，在生产过程中选用专用的浸润剂和制造工艺。它们适用于聚酯树脂（UP）、乙烯基树脂（VE）和环氧树脂（EP）。

产品可用E玻璃、ECT玻璃、ECR玻璃生产。

## 产品特点

1. 采用硅烷型浸润剂；
2. 采用专有浸润剂，产品具有低的静电、毛羽和飞丝；
3. 极好的短切性、分散性、平躺性, 贴膜性好；
4. 良好的浸透性、易排泡。

品种代号	单丝直径 ( $\mu\text{m}$ )	线密度 (TEX)	适用树脂	产品特性
10	13	2400~4800 TEX	不饱和聚酯、乙烯基、 环氧树脂	极快浸润，优异的分散性，易赶压气泡
10A	12			易浸润，优异的使用工艺性和切断性， 易赶压气泡，可提高效率，适用于自动 化机械手喷射工艺、简单曲面或平面
10K	13			极快浸润卓越的表面质量，优异的切 断性，有效降低树脂消耗，适用于复 杂曲面

## 毡系列



### 产品代号表示方法

#### 短切毡 **E MC 450 - 1040**

- ◆ 玻璃类型
- ◆ 毡的单位面积质量，单位g/m<sup>2</sup>
- ◆ 短切原丝毡代号
- ◆ 毡的幅宽，单位mm



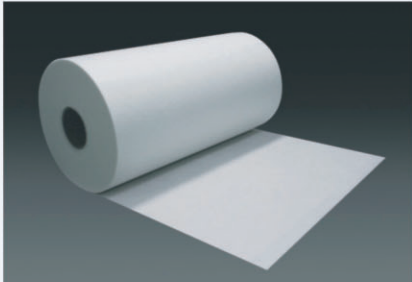
#### 缝编毡及缝编复合毡

##### **E MK 300 - 1270**

- ◆ 玻璃类型
- ◆ 毡的单位面积质量，单位g/m<sup>2</sup>
- ◆ 玻璃纤维缝编毡英文缩写
- ◆ 毡的幅宽，单位mm

##### **E MK 380/600 - 1270**

- ◆ 玻璃类型
- ◆ 玻璃纤维缝编毡英文缩写
- ◆ 短切纤维单位面积质量，单位g/m<sup>2</sup>
- ◆ 基层材料方格布单位面积质量，单位g/m<sup>2</sup>
- ◆ 宽度，单位mm



#### 表面毡

##### **E ST 30 M - 1000**

- ◆ 玻璃类型
- ◆ 粘结剂含量，M=7%，L=5%，H=10%
- ◆ 毡的类型，Surface Tissue 的缩写
- ◆ 幅宽 (mm)
- ◆ 毡的单位面积质量，单位g/m<sup>2</sup>

## 产品简介



短切毡是玻璃纤维经短切后随机无定向均匀平铺，然后用粘结剂粘合在一起而制成的片状毡片。根据粘接剂形式的不同，分为粉剂短切毡和乳液短切毡。短切毡产品具有与树脂浸透速度快、覆模性好、易施工、湿强保留率高、积层板透光性好、成本低等特点。

CPIC生产的无碱玻璃纤维缝编毡（以下简称缝编毡），是将短切成一定长度的玻璃纤维原丝，无定向沉降在按一定方向排列的无捻粗纱或方格布等基层材料上（也可无基层材料），用有机纤维缝编而成。主要适用于拉挤成型、注射成型（RIM）、树脂传递模塑料（RTM）、缠绕成型、手糊成型等玻璃钢成型工艺。

湿法表面毡，以水拉丝为原料，采用造纸工艺，涂覆特殊性能粘接剂而成的性能优良的玻璃纤维制品。

## 产品特点

### 缝编毡/复合毡产品特点

1. 厚薄均匀性好，抗拉强度高；
2. 既具有机织布方向性和强度的优点，又具有毡的多向性，结构疏松，表面孔隙多，浸透好的特点；
3. 纤维结构具有可设计性，可用较少的材料达到最佳的力学性能；
4. 纤维不易发生位移变形，耐树脂冲刷，保持最佳的力学性能。

### 表面毡产品特点

1. 快速浸透；
2. 更好的外观表面性能
3. 优良的防水性能
4. 更高的机械性能
5. 优良的抗老化性能

品种代号	克重	幅宽	适用树脂	产品特性及应用
MC*	100~900g/m <sup>2</sup>	100 ~ 3100mm	不饱和聚酯、乙烯基	吸附树脂好,贴模性好
EMC*				
MK*	300~900g/m <sup>2</sup>	250~2540mm	可用环氧或聚酯树脂	短切原丝可与方格布复合制毡，主要用于拉挤型材、手糊制品、游船等
ST*	30 ~ 50g/m <sup>2</sup>	45 ~ 1200mm	不饱和聚酯、乙烯基	玻璃钢制品表面，提高致密性

## 织物系列



## 产品代号表示方法

### **EKQ 1800 (0,+45,90,-45) / 230 - 1270**

- ◆ 四轴向 (EKU: 单轴向; EKB: 双轴向; EKT: 三轴向; EKQ: 四轴向);
- ◆ 直接纱铺层克重 (g/m<sup>2</sup>)
- ◆ 直接纱铺层结构 (铺向角度)
- ◆ 短切层克重 (g/m<sup>2</sup>)
- ◆ 幅宽, 单位mm

### **E WR 800-1200**

- ◆ 玻璃类型
- ◆ Woven Roving的缩写，意为无捻粗纱布
- ◆ 单位面积质量，单位g/m<sup>2</sup>
- ◆ 幅宽, 单位mm

## 产品特点

### 多轴向织物

1. 整体性能好
2. 织物铺层设计灵活
3. 浸透浸穿好
4. 层间性能好

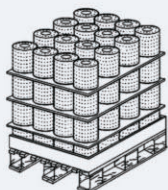
### 方格布

1. 浸润、浸透快；
  2. 机械强度高；
  3. 平纹织物, 斜纹织物；
  4. 适用于聚酯、环氧树脂。
- 若用环氧树脂，订货时需特别注明

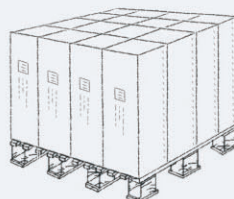
品种代号	规格型号说明	适用树脂	产品应用
EKU*	四种针距可供选择: E5, E6, E7, E10; 单位面积质量: 260~1800克/平方米, 多种织物组合和单位面积质量可供选择; 幅宽: 420,600,800,1260,2540mm, 多种织物幅宽可供选择; 多种玻璃选择: E-Glass, ECT-Glass, TM-Glass; CPIC多轴向织物表面或中间可增加短切原丝毡或薄毡, 满足客户对织物产品的特殊要求。	环氧/不饱和聚酯/乙烯基	船舶, 海洋制品
EKB*			
EKT*			
EKQ*			
EWR*	克重360~1000克/m <sup>2</sup> 幅宽100~2800mm		

### 包装规格

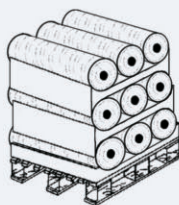
注: 织物和毡系列可根据客户的要求来包装



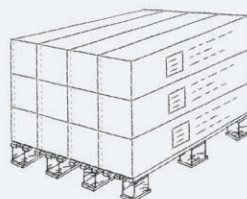
合股纱  
托盘尺寸见表一



短切毡包装方式



多轴向织物包装方式



方格布包装方式  
表面毡包装方式  
缝编毡包装方式

### 托盘尺寸 (表一:合股纱)

注: 以下卷重仅供参考, 具体以销售合同为准

每卷净重(kg)	标准卷尺寸(mm)			卷/托盘	托盘尺寸(mm)	托盘净重(kg)
20	外径	内径	高度	48	1140*1140*940	864
	270	76	260	64	1140*1140*1200	1152

### 贮存

如无特殊要求, 产品应堆放于干燥凉爽处, 如若不用, 请勿打开包装物, 以免受潮。



重庆国际复合材料有限公司  
CHONGQING POLYCOMP INTERNATIONAL CORP

地址：中国重庆市大渡口区建桥工业园区B区 邮编：400082

(市场部) 电话：023-68157828 023-68157586 023-68157576 传真：023-68157822

Website: [www.cpicfiber.com](http://www.cpicfiber.com)

Add: Jianqiao Industrial Park B, Dadukou District, Chongqing, China. Postcode: 400082

Marketing Dept. Tel: (+86-23)68157828 (+86-23)68157586 (+86-23)68157576 Fax (+86-23)68157822

Website: [www.cpicfiber.com](http://www.cpicfiber.com)

